



ART PRO

EPOXDIHARZ MITTELVISKOS

BESCHREIBUNG

EPOXIDHARZ ART PRO

Lösungsmittelfreies Zweikomponenten-Epoxidsystem mit mittlerer/hocher Viskosität und mittlerer Reaktivität. Geeignet für die Konsolidierung, Oberflächensanierung und den Schutz von horizontalen Flächen und Böden im Allgemeinen, wo eine gute Beständigkeit gegen Vergilbung erforderlich ist. Die ART PRO Formel ist ideal für viele verschiedene Anwendungen:

- 1) künstlerische Arbeiten, Erstellung von Kunstobjekten (Gemälde, Tablett etc.) mit der "fluid-art"-Technik;
- 2) Beschichtung von Oberflächen, Gegenständen und Möbeln, um der Farbe Tiefe und Brillanz zu verleihen ;
- 3) Herstellung eines 3D-Effekts auf Drucken, Fotos und Bildern im Allgemeinen;
- 4) Außenböden und Beschichtungen;
- 5) Befestigen von Füllstoffen (Dekorelemente, Glas, Stein, Quarz, etc.).
- 6) Erzeugung einer perfekt transparenten Schutzschicht auf Ihren Kreationen.

Das ideale Produkt für Beschichtungen, Anstriche und Oberflächen (auch begehbar) von 1mm bis 5mm

HAUPTEIGENSCHAFTEN

Arbeitsverhältnis: 100 : 66 (in Gewicht)

Komponenten		Epoxidharz	Härter	MIX
Zustand		Flüssig	Flüssig	Flüssig
Gardnerfarbe		1	1	1
Viskosität	mPas	800	300	600
Verarbeitung (125 g 25°)				3 h
Gel time (125 g 25°)				10 h
Katalyse				2-3 Tage
Ausformen (25C)				1 Tag

EMPFEHLUNGEN

Hier sind einige Empfehlungen für die optimale Verwendung von Art Pro Epoxidharz

Beachte das Einsatzverhältnis A + B (100 : 66 nach Gewicht). Verwende eine elektronische Waage nach dieser einfachen Formel:

Gramm von A x 0,66 = Gramm von B

Hier sind einige Beispiele:

100 g A x 0,66 = 66 g B

500 g A x 0,66 = 330 g B

Um die maximale Leistung des Produkts zu erhalten, müssen die folgenden Hinweise sorgfältig beachtet werden:

- Die beiden Komponenten sollten in einer möglichst genauen Menge verwendet und miteinander vermischt werden, bis ein homogenes System entsteht. Vermeide beim Mischen so weit wie möglich die Bildung von Luftblasen. Nach der Entnahme müssen die Behälter luftdicht verschlossen werden.
- Die Oberfläche des zu behandelnden Materials muss trocken und sauber sein. Der Katalyseprozess ist optimal bei einer Temperatur von ca. 35-40°C (mindestens 20°C)
- Begehrbar nach 24 - 48 Stunden, erreicht maximale Härte nach 5 - 7 Tagen.
- Feuchtigkeitsempfindliches Produkt, das in Räumen mit geringer Luftfeuchtigkeit verarbeitet werden sollte, um eine trübe Oberfläche zu vermeiden.

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

Farbe

Durchsichtig

Härte

Shore D 80 EN ISO 868