



3D-FINISH

EPOXIDHARZ FÜR 3D BESCHICHTUNG

BESCHREIBUNG

EPOXIDHARZ 3D-FINISH

Post-Print-Beschichtung zum Glätten und Veredeln von 3D-Drucken.

Es wird auf jeden Druck aufgetragen und macht die behandelte Oberfläche glänzend, glatt und stoßfest. Es wurde speziell für 3D-Anwendungen entwickelt, läuft nicht und verdeckt keine kleinen Details, wobei alle Formen des Drucks originalgetreu beibehalten werden.

- 1) Eliminiert Unregelmäßigkeiten zwischen den Schichten ;
- 2) Poliermittel;
- 3) Stärkt die mechanische Festigkeit des Drucks;
- 4) Schleifbar und überstreichbar.

Das ideale Produkt für die Beschichtung von 3D-gedruckten Objekten

HAUPTMERKMALE

Mix Ratio 100 : 45 (in Gewicht)

Komponenten		Epoxidharz	Härter	MIX
Zustand		Flüssig	Flüssig	Flüssig
Gardner Farbe		1	1	1
Viskosität	mPas	800	300	450

Verarbeitung (125 g 25°)		20 min
Gel time (125 g 25°)		1 h
Katalyse		3 h
Entformung (25C)		1 h

EMPFEHLUNGEN

Hier sind einige Empfehlungen für die optimale Verwendung von 3D FINISH Epoxidharz

Beachten Sie das Verwendungsverhältnis A + B (100 : 45 nach Gewicht).
Verwenden Sie eine elektronische Waage nach dieser einfachen Formel:

Gramm von A x 0,45 = Gramm von B

Hier sind einige Beispiele:

100 g A x 0,45 = 445 g B

500 g A x 0,55 = 225 g B

☐ Es kann mit Farbpasten oder Metallic-Pulvern eingefärbt werden, um den Druck mit der gewünschten Farbe zu versehen. Hervorragende Haftung und Verstärkung auf PLA, LAYWOOD, ABS. Schnell und effektiv, wird es als eine Lösung für die einfache Anwendung vorgeschlagen, um die Produktion von fertigen Produkten durch 3D-Druck zu beschleunigen und die ästhetische Homogenität und Schlagfestigkeit zu erhöhen. Die hohe mechanische Beständigkeit macht es auch ideal als Klebstoff zwischen den Drucken oder für die Reparatur beschädigter 3D-Artefakte.

TECHNICAL CHARACTERISTICS	
Farbe	Transparent
Härte	Shore D 80 EN ISO 868