



ART PRO DELUXE

EPOXIDHARZ MIT HOHER VISKOSITÄT

BESCHREIBUNG

EPOXIDHARZ ART PRO DELUXE

Lösemittelfreies Zweikomponenten-Epoxidsystem mit sehr hoher Viskosität und mittlerer Reaktivität. Geeignet für die Konsolidierung, die Wiederherstellung von Oberflächen und den Schutz von horizontalen Flächen und Böden im Allgemeinen, wo eine gute Beständigkeit gegen Vergilbung erforderlich ist. Die Formel "ART-PRO DELUXE" ist speziell für Anwendungen im Kunstbereich entworfen:

1. künstlerische Arbeit, Erstellung von Kunstobjekten (Gemälde, Tische usw.) mit der „fluid-art“ Technik;
2. Beschichtung von Oberflächen, Gegenständen und Möbeln, um der Farbe Tiefe und Glanz zu verleihen;
3. Erzeugung eines 3D-Effekts auf Drucken, Fotos und Bildern im Allgemeinen;
4. Boden- und Wandbeläge im Außenbereich;
5. die Befestigung von Füllmaterial (dekorative Elemente, Glas, Stein, Quarz usw.)
6. Vollkommen glasklare Schutzschicht auf deinen Kreationen.

Das perfekte Produkt für Beschichtungen, Anstriche und Oberflächen (einschließlich begehrter Oberflächen) von 1 mm bis 5 mm

HAUPTMERKMALE

Mix Ratio 100 : 70 (in Gewicht)				
Komponenten		Epoxidharz	Härter	MIX
Kondition		Flüssig	Flüssig	Flüssig
Gardner Farbe		1	1	1
Viskosität	mPas	14000	1000	
Bearbeitung (125 g 25°)				3 h
Gel time (125 g 25°)				10 h
Katalyse				2-3 Tage
Entformung (25C)				1 Tag

EMPFEHLUNGEN

Hier sind einige Empfehlungen für die optimale Verwendung von ART PRO DELUXE Epoxidharz

Beachten Sie das Verwendungsverhältnis A + B (100 : 70 nach Gewicht). Verwenden Sie eine elektronische Waage nach dieser einfachen Formel:

$$\text{Gramm von A} \times 0,70 = \text{Gramm von B}$$

Hier sind einige Beispiele:

$$100 \text{ g A} \times 0,70 = 70 \text{ g B}$$

$$500 \text{ g A} \times 0,70 = 350 \text{ g B}$$

Um die beste Leistung des Produkts zu erzielen, müssen die folgenden Anweisungen sorgfältig beachtet werden:

- Die beiden Komponenten sollten in einer möglichst genauen Menge verwendet und miteinander vermischt werden, bis ein homogenes System entsteht. Beim Mischen sollten Luftblasen so weit wie möglich vermieden werden. Nach der Entnahme müssen die Behälter hermetisch verschlossen werden.

- Die Oberfläche des zu behandelnden Materials muss trocken und sauber sein. Der Katalyseprozess läuft am besten bei einer Temperatur von ca. 20°C ab.
- Begehbar nach 24 - 48 Stunden, erreicht maximale Härte nach 5 - 7 Tagen.
- Feuchtigkeitsempfindliches Produkt, das in Räumen mit geringer Luftfeuchtigkeit verarbeitet werden muss, um ein Abstumpfen der Oberfläche zu vermeiden.

TECHNICAL CHARACTERISTICS

Farbe	Durchsichtig
Härte	Shore D 80 EN ISO 868